

製品概要

Line up

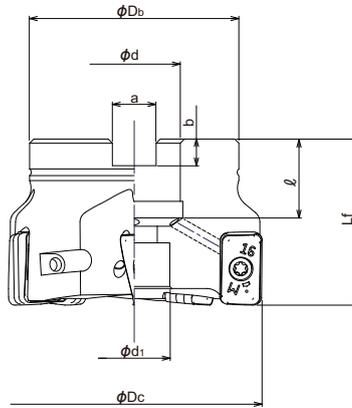
ボアタイプフライス

Facemill type

G-Body



●クーラント穴付き
Through coolant hole



本体 Body

タイプ Type	形番 Cat. No.	在庫 Stock	刃数 No. of inserts	寸法 (mm) Dimensions								アーバ用セットボルト Set bolt	重量 (kg) Weight	対応インサート inserts	
				φDc	Lf	φDb	φd	φd1	a	b	l				
穴径メトリックサイズ Metric Bore	EXSAP-4050R-22	◎	4	50	40	47	22	17	10.4	6.3	20	M10	六角穴付きボルト (JIS規格) Head cap screw (JIS Standard)	0.32	ZNGU1709** ZER-PM
	EXSAP-5050R-22	◎	5	50	40	47	22	17	10.4	6.3	20	M10		0.30	
	EXSAP-5063R-22	◎	5	63	40	50	22	17	10.4	6.3	19	M10		0.49	
	EXSAP-7080R-27	◎	7	80	50	56	27	20	12.4	7	24	M12×1.75×30★		0.98	

©:2019年1月発売 Will be released in January 2019

- 注) 1. 本体にインサートは組込んでおりません。
 2. 本体にレンチおよびクランプねじ焼き付き防止剤 (MOLY) は付属しておりません (別売)。
 3. ★印はサイズ指定のため、アーバ用セットボルトを付属しております。その他につきましては、アーバ本体の付属ボルトをご使用ください。
- Note) 1. All cutters are supplied without inserts.
 2. All cutters are supplied without wrench & MOLY.
 3. ★ mark shows: these cutter bodies are equipped with the set bolt because of the specified bolt size.
 Except for these cutter bodies, please use the set bolt equipped with arbor.

クランプねじ Clamp screw	推奨トルク (N·m) Recommended torque
TSW-410H	3.5

部品 Parts

クランプねじ Clamp screw	レンチ Wrench
 TSW-410H	 A-15T

G-Body

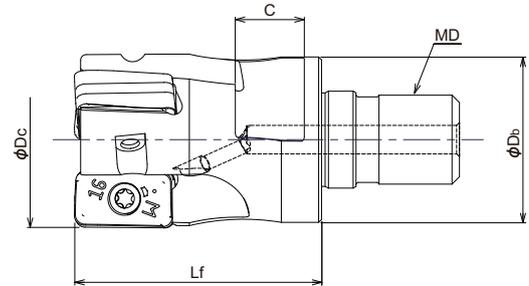
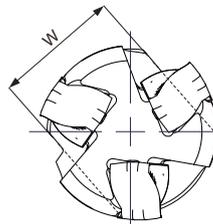
耐熱性に優れた強靱性鋼+表面のGN処理により、表面硬さ65HRC以上と高硬度かつ熱変形に強く高剛性で、本体耐久性および工具寿命を従来品比30%以上アップ。過酷な加工条件にも威力を発揮します。さらに、切りくずの溶着、錆の発生を抑制する効果もあります。

Adopted GN surface-hardening treatment on thermal resistant high strength steel gives high hardness over 65HRC and secure insert pocket and holder against thermal deformation, improved body durability and tool life by 30% or more. Make it difficult to be damaged even under severe cutting conditions. Also rust-proof and anti-welding effect is much improved.

● モジュラーヘッドタイプ Modular head type

G-Body

● クーラント穴付き
Through coolant hole



● 本体 Body

形番 Cat. No.	在庫 Stock	刃数 No. of inserts	寸法 (mm) Dimensions						対応インサート inserts	部品 Parts	
			φDc	Lf	φDb	MD	C	W		クランプねじ Clamp screw	レンチ Wrench
MSX-2025-M12	◎	2	25	35	22	M12	11	19	ZNGU1709**ZER-PM	TSW-410H	A-15
MSX-2032-M16	◎	2	32	43	29	M16	12	22			
MSX-3032-M16	◎	3	32	43	29	M16	12	22			
MSX-4040-M16	◎	4	40	43	29	M16	12	22			

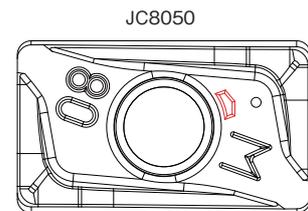
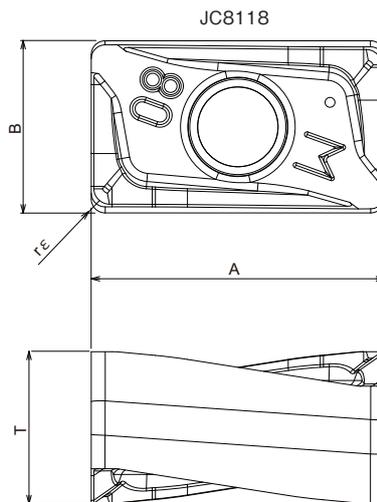
©:2019年1月発売 Will be released in January 2019

- 注) 1. 本体にインサートは組込んでありません。
2. 本体にレンチおよびクランプねじ焼き付き防止剤 (MOLY) は付属していません (別売)。
3. モジュラーヘッドの推奨締め付けトルクはP.7をご参照ください。

- Note) 1. All cutters are supplied without inserts.
2. All cutters are supplied without wrench & MOLY.
3. Please see page 7 for recommended tightening torque.

クランプねじ Clamp screw	推奨トルク (N·m) Recommended torque
TSW-410H	3.5

● 対応インサート Insert



形番 Cat. No.	精度 Tolerance	PVDコーティング PVD Coated		寸法 (mm) Dimensions			
		NEW JC8050	NEW JC8118	A	B	T	re
ZNGU170908ZER-PM	G	◎	◎	16.9	10	8.8	0.8
ZNGU170916ZER-PM	G	◎	◎	16.9	10	8.8	1.6

©:2019年1月発売 Will be released in January 2019

1ケース10個入りです。10 inserts per case.