

KISA PARMAK FREZE DIN 844

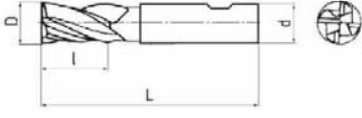
Type
N



$\lambda=30^\circ$
 $\gamma=8^\circ$

DIN
844

ISO
1641



D k10	I	L	d h6	Z
2	7	51	6	3
2,5	8	52	6	3
3	8	52	6	4
3,5	10	55	6	4
4	11	55	6	4
4,5	11	57	6	4
5	13	57	6	4
6	13	57	6	4
7	16	66	10	4
8	19	69	10	4
9	19	69	10	4
10	22	72	10	4
11	22	79	12	4
12	26	83	12	4
13	26	83	12	4
14	26	83	12	4
15	26	83	12	4
16	32	92	16	4
17	32	92	16	4
18	32	92	16	4
20	38	104	20	4
22	38	104	20	5
24	45	121	25	5
25	45	121	25	5
26	45	121	25	5
28	45	121	25	5
30	45	121	25	5
32	53	133	32	6
35	53	133	32	6
36	53	133	32	6
40	53	133	32	6

KULLANIM ALANLARI

- Alaşimsız çelikler (180 HB)
- Semantasyon nitrürasyon çelikleri (sertlik 27,1 HRC)
- Dökme demir (Max. 240 HB)
- Korozyona ve asite dayanıklı çelikler (Sertlik 24,8 HRC)
- Alüminyum ve alaşımları (152 HB)
- Yapı çelikleri (sertlik 24 HRC)
- Düşük alaşımlı çelikler (Sertlik 34,4 HRC)
- Isıl işlem görmüş alaşımlı çelikler Sertlik 34,4Hrc
- Paslanmaz çelik (Setlik 24,8 Hrc)