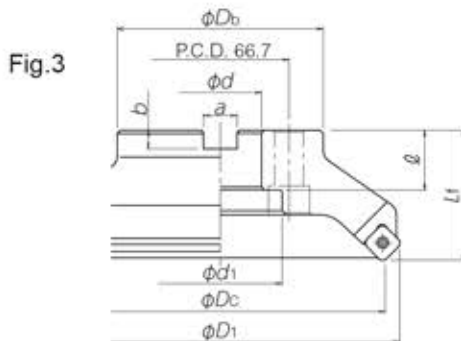
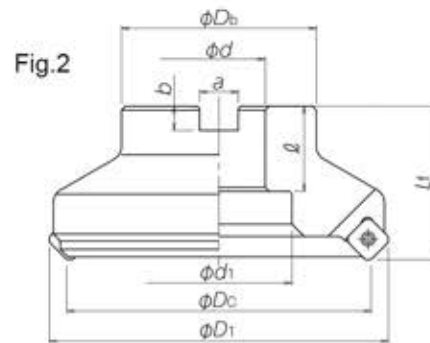
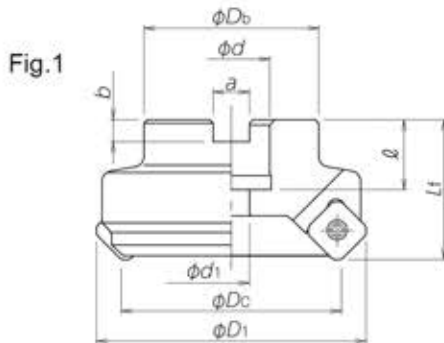
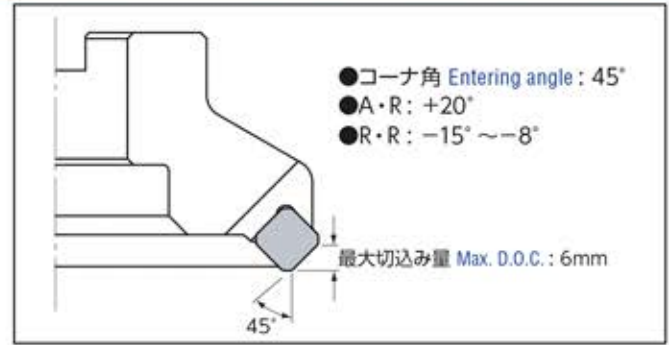


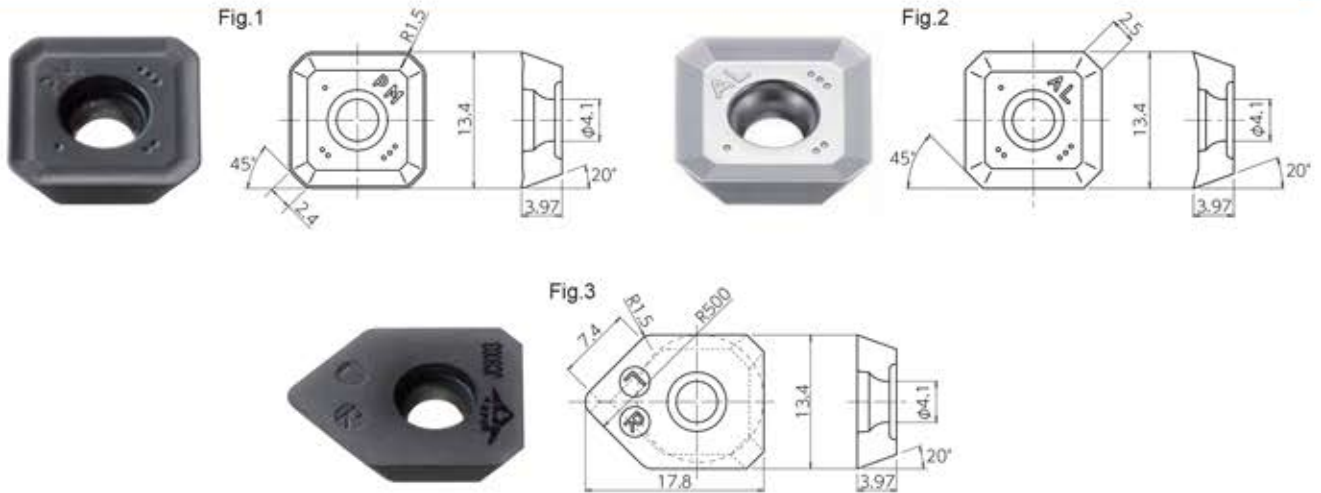
# SSE45形 ボアタイプフライス Facemill type



ボア Bore	タイプ Type	形番 Cat. No.	在庫 Stock	刃数 No. of tooth	寸法 (mm) Dimensions									重量 (kg) Weight	Fig.
					φD <sub>c</sub>	φD <sub>1</sub>	φD <sub>b</sub>	Lf	φd	φd <sub>1</sub>	a	b	ℓ		
穴径インチサイズ Inch bore	レギュラタイプ Standard	SSE45-4080R	●	4	80	93.1	56	50	25.4	38	9.5	6	26	1.0	2
		SSE45-5100R	●	5	100	113.3	70	50	31.75	45	12.7	8	32	1.8	2
		SSE45-6125R	●	6	125	138.3	80	63	38.1	60	15.9	10	35	3.1	2
		SSE45-7160R	●	7	160	173.3	100	63	50.8	90	19	11	38	4.7	2
		SSE45-8200R	●	8	200	213.3	175	63	47.625	140	25.4	14.3	35	8.4	4
穴径ミリサイズ Metric bore	多刃タイプ Fine pitch	SSE45-4050R-22	●	4	50	63	45	40	22	10.4	10.4	6.3	20	0.4	1
		SSE45-5063R-22	●	5	63	76.1	50	40	22	10.4	10.4	6.3	20	0.6	1
		SSE45-6080R-27	●	6	80	93.1	56	50	27	13.5	12.4	7	22	1.1	1
		SSE45-7100R-32	●	7	100	113.3	70	50	32	17.5	14.4	8	25	1.6	1
		SSE45-8125R-40	●	8	125	138.3	80	63	40	60	16.4	9	32	2.6	2
		SSE45-10160R-40	※	10	160	173.3	100	63	40	60	16.4	9	29	4.2	3
		SSE45-12200R-60	※	12	200	213.3	155	63	60	135	25.7	14	32	6.7	4
		SSE45-14250R-60	※	14	250	263.4	155	63	60	135	25.7	14	32	9.9	4
	超多刃タイプ Super fine pitch	SSE45-5050R-22	●	5	50	63	45	40	22	10.4	10.4	6.3	20	0.4	1
		SSE45-6063R-22	●	6	63	76.1	50	40	22	10.4	10.4	6.3	20	0.6	1
		SSE45-8080R-27	●	8	80	93.1	56	50	27	13.5	12.4	7	22	1.1	1
		SSE45-10100R-32	●	10	100	113.3	70	50	32	17.5	14.4	8	25	1.6	1
		SSE45-12125R-40	●	12	125	138.3	80	63	40	60	16.4	9	32	2.6	2

注) 本体にチップは相込んでありません。 Note) All cutters are supplied without inserts.

## 対応チップ Insert



回転当りの送り量が2mm以上で仕上げ面が必要な場合は、さらい刃 (XEHW13T3AGSN-W) を使用ください。  
In case of finishing if feed per revolution is over 2mm, recommend to use XEHW13T3AGSN-W wiper insert.

形番 Cat. No.	精度 Tolerance	PVDコーティング PVD Coated				CVDコーティング CVD Coated	超硬合金 Uncoated	Fig.
		JC5040	JC8003	JC8015	JC8050	JC605W	FZ05	
SEMT13T3AGSN-PM	M	●		●	●			1
SEMT13T3AGSN-KM	M					●		1
SEGT13T3AGFN-AL	G						●	2
XEHW13T3AGSN-W (さらい刃) Wiper Insert	H		●					3

1ケース10個入りです。 10 inserts per case.

### さらい刃 (XEHW形) 使用時の注意 Attention to using wiper insert (XEHW type)

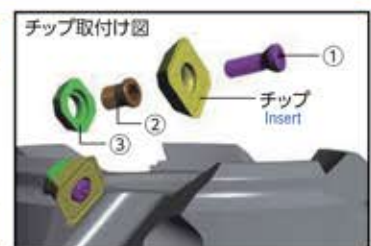


- SSE45用さらい刃は1コーナ使用タイプです。
- 左図のように、右刃の場合「R」の切れ刃が正面にくるように装着してください。

- Wiper insert for SSE45 has single cutting edge.
- In case of right-hand use put insert with "R" is shown in front.

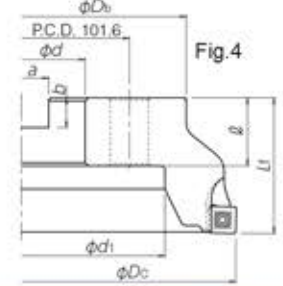
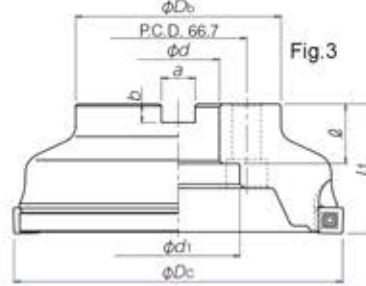
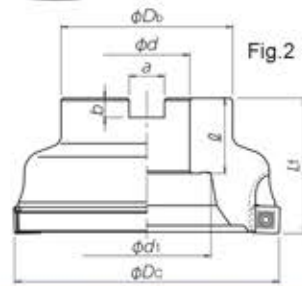
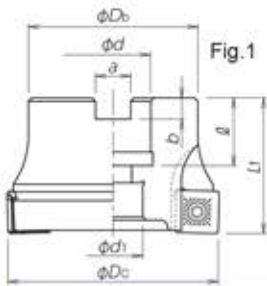
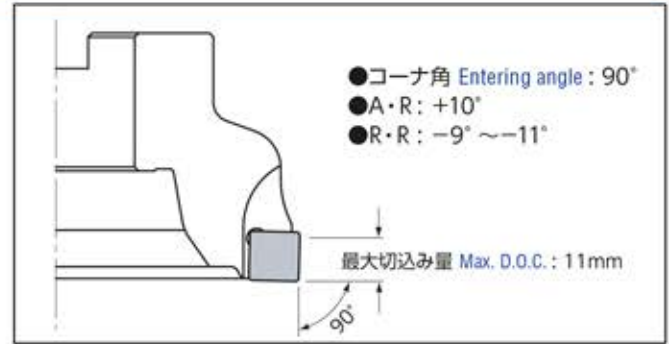
## 部品 Parts

クランプねじ Clamp screw	シムスクリュー Shim screw	シム Shim	レンチ Wrench	シム用レンチ Wrench for shim
①	②	③		
TSW-3512H	SSW-535	SM-SE13	A-15T	LW-035



クランプねじ形番 Clamp screw	推奨トルク (N·m) Recommended torque
TSW-3512H	2.1
SSW-535	6.5

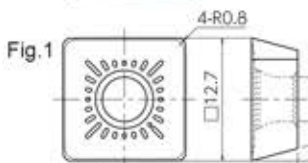
# SSD90形 ボアタイプフライス Facemill type



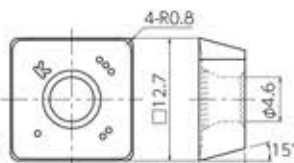
ボア Bore	形番 Cat. No.	在庫 Stock	刃数 No. of tooth	寸法 (mm) Dimensions								重量 (kg) Weight	Fig.
				$\phi D_c$	$\phi D_b$	Lf	$\phi d$	$\phi d_1$	a	b	ℓ		
穴径インチサイズ Inch bore	SSD90-4050R	●	4	50	41	40	22.225	17	8.4	5	20	0.3	1
	SSD90-5063R	●	5	63	50	40	22.225	17	8.4	5	20	0.5	1
	SSD90-6080R	●	6	80	60	50	25.4	37	9.5	6	24	0.9	1
	SSD90-8100R	●	8	100	70	50	31.75	43	12.7	8	32	1.5	2
	SSD90-10125R	●	10	125	80	63	38.1	57	15.9	10	35	2.6	2
	SSD90-12160R	●	12	160	100	63	50.8	68	19	11	38	4.5	2
	SSD90-16200R	※	16	200	155	63	47.625	135	25.4	14.3	35	7.5	4
穴径ミリサイズ Metric bore	SSD90-4050R-22	●	4	50	41	40	22	17	10.4	6.3	20	0.3	1
	SSD90-5063R-22	●	5	63	50	40	22	17	10.4	6.3	20	0.5	1
	SSD90-6080R-27	●	6	80	60	50	27	37	12.4	7	22	0.9	1
	SSD90-8100R-32	●	8	100	70	50	32	43	14.4	8	32	1.5	2
	SSD90-10125R-40	●	10	125	80	63	40	57	16.4	9	35	2.6	2
	SSD90-12160R-40	※	12	160	100	63	40	60	16.4	9	29	4.5	3
	SSD90-16200R-60	※	16	200	155	63	60	135	25.7	14	32	7.5	4

注) 本体にチップは組込んでありません。 (Note) All cutters are supplied without inserts.

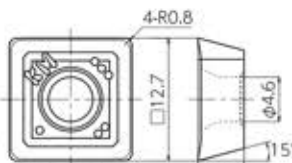
## 対応チップ Insert



**SDMT1204PDER**  
 (ブレイカ付き With chipbreaker)  
 (材種 Grade: JC8050, JC5040)



**SDMT1204PDER**  
 (ブレイカ付き With chipbreaker)  
 (材種 Grade: JC8015)



**SDMT1204PDER**  
 (ブレイカ付き With chipbreaker)  
 (材種 Grade: JC605W)



**SDHW1204PDTR**  
 (ブレイカなし Without chipbreaker)  
 (材種 Grade: JC8015)

形番 Cat. No.	精度 Tolerance	PVDコーティング PVD Coated			CVDコーティング CVD Coated	Fig.
		JC8015	JC8050	JC5040	JC605W	
SDMT1204PDER	M	●	●	●	●	1
SDHW1204PDTR	H	●				2

1ケース10個入りです。 10 inserts per case.

# ダイジェットミルシリーズ

Dijet-mill series SSE45, SSD90

## 部 品 Parts

クランプねじ Clamp screw	シムスクリュー Shim screw	シム Shim	レンチ Wrench	シム用レンチ Wrench for shim
① 推奨トルク 2.1N・m Recommended torque	② 推奨トルク 6.5N・m Recommended torque	③		
TSW-3512H	SSW-535	SM-SD12	A-15T	LW-035



## ダイジェットミル90 SSD90形 標準切削条件 Recommended cutting conditions for SSD90

ISO	被削材 Work materials	切削速度 Cutting speed Vc (m/min)	1刃当りの送り量 feed per tooth fz (mm/t)	チップ材種 Grades	チップ形番 Insert No.
P	軟鋼 (SS400, S10C) 硬さ180HB以下 Low carbon steel (17100, C10) Below 180HB	250 (200-300)	0.2 (0.1-0.3)	JC5040 (JC8050)	SDMT1204PDER (SDMT1204PDER)
	炭素鋼 (S50C, S55C) 硬さ250HB以下 Carbon steel (C50, C55) Below 250HB	220 (170-250)	0.2 (0.1-0.3)	JC5040 (JC8050)	SDMT1204PDER (SDMT1204PDER)
	工具鋼 (SKD61, SKD11) 硬さ255HB以下 Tool & Die steel (1.2344, 1.2379) Below 255HB	120 (100-150)	0.15 (0.1-0.25)	JC5040	SDMT1204PDER
M	ステンレス鋼 (SUS304) 硬さ250HB以下 Stainless steel (Aisi 304) Below 250HB	220 (170-250)	0.15 (0.1-0.25)	JC8050 (JC8015)	SDMT1204PDER (SDMT1204PDER, SDHW1204PDTR)
K	鑄鉄 (FC300) 硬さ300HB以下 Grey cast iron (GG) Below 300HB	200 (150-250)	0.2 (0.1-0.3)	JC605W (JC8015)	SDMT1204PDER (SDMT1204PDER, SDHW1204PDTR)
	ダクタイル鑄鉄 (FCD400) 硬さ300HB以下 Nodular cast iron (GGG) Below 300HB	150 (120-180)	0.2 (0.1-0.3)	JC8015	SDMT1204PDER SDHW1204PDTR
H	焼入れ鋼 硬さ40-55HRC Hardened steel 40-55HRC	80 (60-100)	0.1 (0.05-0.15)	JC8015	SDMT1204PDER SDHW1204PDTR

注) 強断続切削の場合には、チップ材種JC8050を推奨します。

Note) In case of unfavorable conditions, insert grade JC8050 is recommended.