

## 製品概要

Line up

### ボアタイプフライス

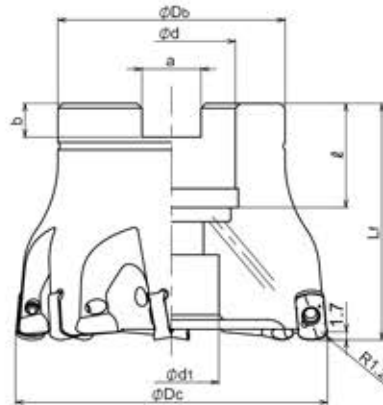
Facemill type

**G-Body**



### ●クーラント穴付き

Through coolant hole



### ●本体 Body

タイプ Type	形番 Cat. No.	在庫 Stock	刃数 No. of inserts	寸法 (mm) Dimensions								対応インサート Applicable inserts
				$\phi D_c$	$L_f$	$\phi D_b$	$\phi d$	$\phi d_1$	$a$	$b$	$\ell$	
穴径インチサイズ Inch Bore	GMX-7050R	●	7	50	50	40	22.225	17	8.4	5	20	ENMU100412 ZER-**
	GMX-7063R	●	7	63	50	48	22.225	17	8.4	5	20	
穴径ミリサイズ Metric Bore	GMX-7050R-22	●	7	50	50	40	22	17	10.4	6.3	20	
	GMX-7052R-22	☆	7	52	50	40	22	17	10.4	6.3	20	
	GMX-7063R-22	●	7	63	50	48	22	17	10.4	6.3	20	
	GMX-7066R-22	☆	7	66	50	48	22	17	10.4	6.3	20	
	GMX-7066R-27	☆	7	66	50	48	27	20	12.4	7	22	

●:メーカー在庫品 (Standard stock items)

☆:海外取り寄せ品 (納期10日~2週間程度) (Stock in Europe. (14 days delivery upon ordering))

注1. ホルダにインサートは組み込んでありません。

2. 2019年2月製作分より、レンチおよびクランプねじ焼き付き防止剤(MOLY)は本体に付属いたしません(別売)。別途お求めください。

Note1. All cutters are supplied without inserts.

2. All cutters are supplied without wrench & MOLY since February 2019 for our stock production.

### 部品 Parts

クランプねじ Clamp screw	レンチ Wrench (別売 not be included)
TSW-2567H	A-08
クランプねじ Clamp screw	推奨トルク (N·m) Recommended torque
TSW-2567H	1.1

**G-Body**

耐熱性に優れた強靱性鋼+表面のGN処理により、表面硬さ65HRC以上と高硬度かつ熱変形に強く高剛性で、本体耐久性および工具寿命を従来品比30%以上アップ。過酷な加工条件にも威力を発揮します。さらに、切りくずの溶着、錆の発生を抑制する効果もあります。

Adopted GN surface-hardening treatment on thermal resistant high strength steel gives high hardness over 65HRC and secure insert pocket and holder against thermal deformation, improved body durability and tool life by 30% or more. Make it difficult to be damaged even under severe cutting conditions. Also rust-proof and anti-welding effect is much improved.

## ● シャンクタイプフライス **NEW**

End Mill type



### ● クーラント穴付き

Through coolant hole



## ● 本体 Body

形番 Cat. No.	在庫 Stock	刃数 No. of inserts	寸法 (mm) Dimensions					対応インサート Applicable inserts	部品 Parts	
			φDc	ℓ <sub>2</sub>	ℓ <sub>s</sub>	L	φDs		クランプねじ Clamp screw	レンチ (別売) Wrench (not be included)
GMX-2016-30-S16	●	2	16	30	70	100	16	ENMU100412ZER-**	TSW-2567H	A-08
GMX-2016-50-S16	●	2	16	50	100	150	16			
GMX-3020-50-S20	●	3	20	50	80	130	20			
GMX-3020-80-S20	●	3	20	80	80	160	20			
GMX-4025-60-S25	●	4	25	60	80	140	25			
GMX-4025-100-S25	●	4	25	100	80	180	25			
GMX-5032-70-S32	●	5	32	70	80	150	32			
GMX-5032-120-S32	●	5	32	120	80	200	32			

### ● メーカー在庫品 Standard stock items

注) 1. ホルダにインサートは組み込んでありません。

2. レンチおよびクランプねじロック防止剤 (MOLY) は本体に付属いたしません (別売)。別途お求めください。

Note) 1. All cutters are supplied without inserts.

2. All cutters are supplied without wrench & MOLY.

クランプねじ Clamp screw	推奨トルク (N·m) Recommended torque
TSW-2567H	1.1

## 製品概要

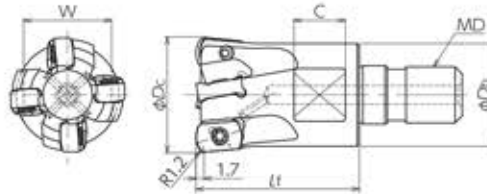
Line up

### モジュラーヘッドタイプ Modular head type



**G-Body**

### ●クーラント穴付き Through coolant hole



### ●本体 Body

形番 Cat. No.	在庫 Stock	刃数 No. of inserts	寸法 (mm) Dimensions						対応インサート Applicable inserts	部品 Parts	
			φDc	Lt	φDo	MD	C	W		クランプねじ Clamp screw	レンチ (別売) Wrench (not be included)
MXG-2016-M8	●	2	16	23	14	M8	8	12	ENMU100412ZER-**	TSW-2567H	A-08
MXG-2017-M8	●	2	17	23	14	M8	8	12			
MXG-3020-M10	●	3	20	30	18	M10	9	14			
MXG-3021-M10	●	3	21	30	18	M10	9	14			
MXG-3025-M12	●	3	25	35	22	M12	11	19			
MXG-4025-M12	●	4	25	35	22	M12	11	19			
MXG-4026-M12	●	4	26	35	22.5	M12	11	19			
MXG-5030-M16	●	5	30	43	27	M16	12	22			
MXG-5032-M16	●	5	32	43	29	M16	12	22			
MXG-5035-M16	●	5	35	43	29	M16	12	22			
MXG-6040-M16	●	6	40	43	32	M16	14	26			
MXG-6042-M16	☆	6	42	43	32	M16	14	26			

●:メーカー在庫品 Standard stock items

☆:海外取り寄せ品 (納期10日~2週間程度) Stock in Europe. (14 days delivery upon ordering)

注) 1. ホルダーにインサートは組み込んでおりません。別途お求めください。

2. モジュラーヘッドの推奨締め付けトルクは11ページをご参照ください。

3. 2019年2月製作分より、レンチおよびクランプねじ締め付き防止剤(MOLY)は本体に付属いたしません(別売)。別途お求めください。

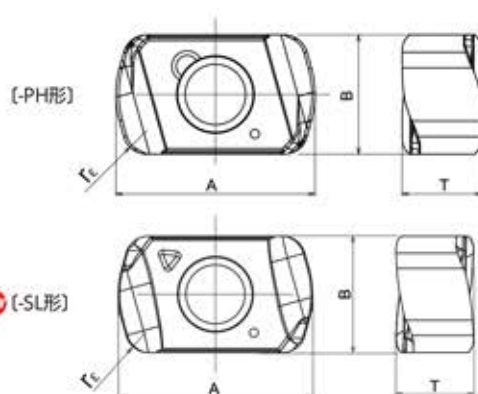
Note) 1. All cutters are supplied without inserts.

2. Please see page 11 for recommended tightening torque.

3. All cutters are supplied without wrench & MOLY since February 2019 for our stock products.

クランプねじ Clamp screw	推奨トルク (N·m) Recommended torque
TSW-2567H	1.1

## ● 対応インサート Insert



形番 Cat. No.	精度 Tolerance	PVDコーティング PVD Coated			寸法 (mm) Dimensions			
		NEW JC7550	JC8118	JC7560	A	T	B	r
ENMU100412ZER-PH	M		●	●	10	4	6	1.2
NEW ENMU100412ZER-SL	M	●			10	4	6	1.2

●:メーカー在庫品 Standard stock items  
1ケース10個入りです。  
10 pieces per case.

部品 Parts	
クランプねじ Clamp screw	レンチ Wrench (別売 not be included)
TSW-2567H	A-08

クランプねじ Clamp screw	推奨トルク (N·m) Recommended torque
TSW-2567H	1.1



## 製品概要

## Line up

### モジュラーヘッド使用上の注意事項 Attention

#### モジュラーヘッド 取り付け時の注意 Attention to mounting head and MSN/ MGN shank holder.

##### モジュラーヘッド締め付け手順 Tightening procedure

###### ①清掃 Cleaning

モジュラーヘッド、オール超硬シャンクアーバ「頑固一徹」(もしくはスチールシャンクアーバ「頑固G-Body」)の締結部をエアにて清掃ください。

Remove dirt and chips with air from the connecting thread and face of modular head and MSN/MGN shank holder.

###### ②仮締め Initial Tightening

手締めにて、モジュラーヘッド端面とオール超硬シャンクアーバ「頑固一徹」(もしくはスチールシャンクアーバ「頑固G-Body」)端面が当たるまで仮締めしてください。

Tighten by hand until the head and the shank holder faces touch.

###### ③本締め・チェック Final Tightening

トルクコントロールスパナもしくは専用スパナ(DSタイプ)にて、規定トルク値でゆっくりと回転させ本締めしてください。隙間がないことを確認ください。

Tighten slowly with torque control spanner wrench or DIJET DS type spanner wrench and confirm that there is no gap.

(注) 仮締めせずに端面に隙間がある状態で本締めすると、ねじ部より破断する危険性があります。

Attention: Final tightening without initial tightening cause connecting thread damage.

#### 注意事項 NOTE

1. スパナはトルクコントロールスパナ、もしくは専用スパナ(DSタイプ)を必ず使用ください(以下トルク値を参照ください)。
2. スパナは、締め付け方向にゆっくりと回転させて本締めください。
3. モジュラーヘッドとオール超硬シャンクアーバ「頑固一徹」(もしくはスチールシャンクアーバ「頑固G-Body」)の端面を密着させて、隙間がないことを確認ください。

Note) 1. Only use the torque control spanner wrench or DIJET DS type spanner wrench.  
2. Please gently apply pressure on wrench.  
3. Please confirm that there is no gap between MSN/MGN shank holder and modular head.

ねじサイズ Thread	締め付けトルク Tightening torque	二面幅 W(mm) Spanner size
M6	8.0N・m	8☆
M8	16N・m	10, 12☆
M10	16N・m	14, 15
M12	20N・m	17, 19
M16	25N・m	22, 26

注) 1. スパナはモジュラーヘッド本体には付属していません。別途お求めください。  
2. トルクコントロールスパナ選定の際は、モジュラーヘッドの二面幅(W寸法)およびC寸法を必ずご確認ください(各モジュラーヘッド寸法表ページ参照)。  
(スパナによっては厚み修正が必要となる場合があります。)

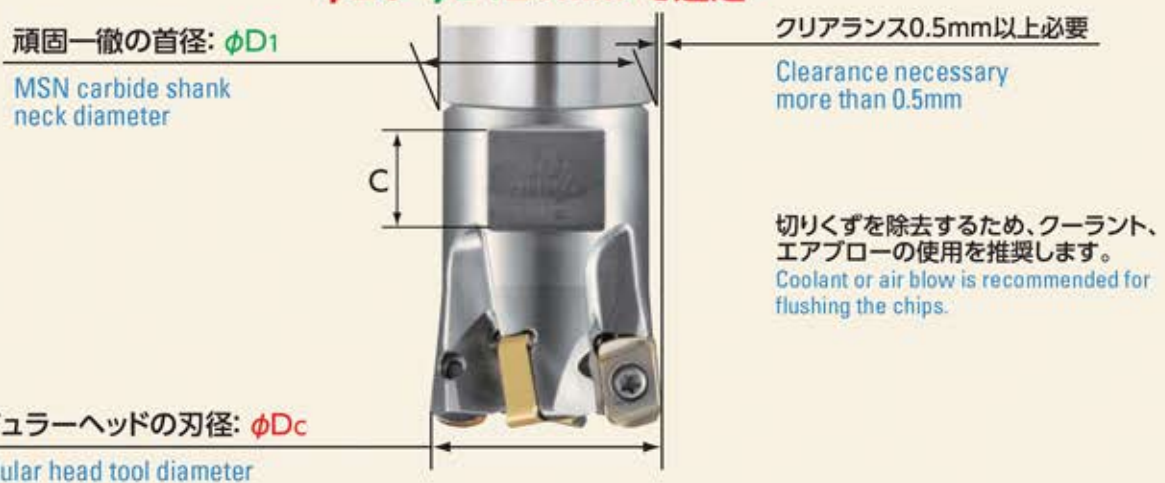
3. 二面幅W=8もしくは12(☆印参照)のモジュラーヘッドにつきましては、専用スパナDS-8もしくはDS-12をご利用しております。  
Note) 1. Modular heads are supplied without spanner wrench.  
2. In case of choosing torque control spanner wrench, confirm that the wrench size is match to the dimensions W & C of each modular head.  
(There are some cases that modifying the thickness of spanner wrench is necessary)  
3. ☆ mark shows: DIJET have a stock of DS-8 and 12 type spanner wrenches.

#### 頑固一徹(モジュラーヘッド用オール超硬シャンクアーバ)選定時の注意 Selection of "MSN Carbide shank holder"

外径φ16超のモジュラーヘッドを使用する場合は、外径より1mm以上首径の細い頑固一徹を選定してください。切りくずのかみ込みにより、頑固一徹が折損する危険があります。

In case of using modular head over φ16mm, please select MSN carbide shank that diameter (φD1) is 1mm or more smaller than modular head (φDc). A wrong selection causes damage to the carbide shank.

**φDc-φD1 ≥ 1mm で選定**



#### 焼きばめホルダへの取り付け時の注意 Caution for the mounting to shrink fit holder.

オール超硬シャンクアーバ「頑固一徹」とモジュラーヘッドを焼きばめホルダで使用する際は、モジュラーヘッドをはずして、「頑固一徹」のみを焼きばめして取り付けてください。ヘッドの取り付けは、焼きばめ後に行ってください。

When you use a carbide shank and a modular head on the shrink fit holder, please shrink fit the only carbide shank without mounting a modular head together. Please mount a modular head after shrinking fit operation.

注) ヘッドを付けたまま焼きばめを行うと、ヘッドやチップがはずれにくくなる場合があります。

Note) In case of shrink fit MSN shank + modular head together, it will be difficult to loose due to heat desipation.