

CARBIDE BURRS OPERATION SPEED
SERT METAL ÇAPAK FREZE KULLANIM HIZLARI

TECHNIC / TEKNİK



Workpiece İşlenen malzeme	Rpm range according to tool diameter Takım çapına göre devir aralığı				
	Ø 3mm	Ø 6mm	Ø 10mm	Ø 12mm	Ø 16mm
Steel Çelik	60.000- 80.000	35.000- 45.000	22.000- 35.000	20.000- 30.000	15.000- 20.000
Hard Steel Sert Çelik	60.000- 80.000	30.000- 45.000	19.000- 30.000	15.000- 22.000	12.000- 18.000
Stainless steel Paslanmaz Çelik	60.000- 80.000	30.000- 45.000	19.000- 30.000	15.000- 22.000	12.000- 18.000
Cast iron Döküm	45.000- 80.000	22.000- 45.000	15.000- 35.000	11.000- 30.000	9.000- 20.000
Titanium Titanyum	60.000- 80.000	30.000- 45.000	19.000- 30.000	15.000- 22.000	12.000- 18.000
Nickel Nikel	60.000- 80.000	30.000- 45.000	19.000- 30.000	15.000- 22.000	12.000- 18.000
Copper and Copper alloys Bakır ve alaşımları	45.000- 80.000	22.000- 45.000	15.000- 35.000	11.000- 30.000	9.000- 20.000
Aluminium Aluminyum	30.000- 80.000	15.000- 45.000	10.000- 35.000	7.000- 30.000	6.000- 20.000
Plastics Plastik	30.000- 80.000	15.000- 45.000	10.000- 35.000	7.000- 30.000	6.000- 20.000