

Super End-Chipper スーパーエンドチッパー

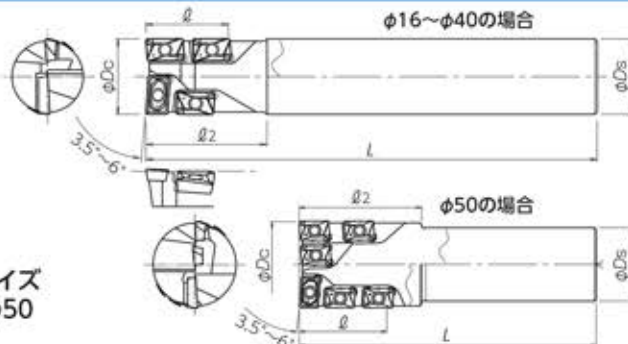
Indexable End Mill SEC type

SEC
Super End-Chipper

SEC形 (標準形) Standard type



大型サイズ
φ40、φ50



形番 Cat. No.	在庫 Stock	使用チップ数 No. of inserts		寸法(mm) Dimensions						対応チップ Inserts		部品 Parts	
		先端刃 Central	外周刃 Peripheral	φDc	ℓ	ℓ1	ℓ2	L	φDs	先端刃 Central	外周刃 Peripheral	クランプねじ Clamp Screw	レンチ Wrench
SECM1616S16	●			16	16	—	50	130	16	ZDMT08T208L○	ZPMT09T208R○	TSW-2250	A-07SD
SECM2021S20	●			20	21	—	55	130	20	ZDMT100308L○	ZCMT100308R○	ESW-206	A-08SD
SECM2121S20	●			21	21	—	35	130	20	ZDMT100308L○	ZCMT100308R○	ESW-206	A-08SD
SECM2427S25	●			24	27	—	60	140	25	ZDMT13T3○○L○	ZPMT13T3○○R○	DSW-307	A-10
SECM2527S25	●			25	27	—	60	140	25	ZDMT13T3○○L○	ZPMT13T3○○R○	DSW-307	A-10
SECM2627S25	●	1	3	26	27	—	40	140	25	ZDMT13T3○○L○	ZPMT13T3○○R○	DSW-307	A-10
SECM3034S32	●			30	34.5	—	70	150	32	ZPMT150408L○	ZPMT160408R○	TSW-408	A-15
SECM3234S32	●			32	34.5	—	70	150	32	ZPMT1604○○L○	ZPMT1604○○R○	TSW-408	A-15
SECM3334S32	●			33	34.5	—	50	150	32	ZPMT1604○○L○	ZPMT1604○○R○	TSW-408	A-15
SECM3540S32	●			35	40	—	60	160	32	ZPMT1805○○L	ZPMT1705○○R	DSW-4510H	A-20SD
SECM4040S32	●			40	40	—	60	160	32	ZPMT2005○○L	ZPMT1705○○R	DSW-4510H	A-20SD
SECM5050S42	●	1	5	50	50	—	70	170	42	ZPMT1805○○L	ZPMT1705○○R	DSW-4510H	A-20SD

注) 1. ホルダにチップは組込んでありません。

2. コーナR3.0、R3.2付きチップを使用する場合は、本体先端部コーナにR1.5またはC1.2mmを追加加工してください。

Note) 1. All cutters are supplied without inserts.

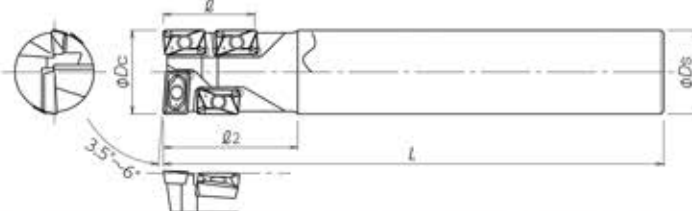
2. Attention to use 3.0mm or 3.2mm corner radius. Body must be modified to 1.5mm radius or 1.2mm chamfer at corner.

切削条件 Cutting conditions 14~20ページ

クランプねじ形番 Clamp screw	推奨トルク(N·m) Recommended torque	クランプねじ形番 Clamp screw	推奨トルク(N·m) Recommended torque
TSW-2250	0.6	TSW-408	3.1
ESW-206	0.9	DSW-4510H	6.0
DSW-307	1.4		

SEC
Super End-Chipper

SEC形 (ミディアムロング形) Medium Long type



形番 Cat. No.	在庫 Stock	使用チップ数 No. of inserts		寸法(mm) Dimensions						対応チップ Inserts		部品 Parts	
		先端刃 Central	外周刃 Peripheral	φDc	ℓ	ℓ1	ℓ2	L	φDs	先端刃 Central	外周刃 Peripheral	クランプねじ Clamp Screw	レンチ Wrench
SECML1616S15	●			16	16	—	30	150	15	ZDMT08T208L○	ZPMT09T208R○	TSW-2250	A-07SD
SECML1616S16	●			16	16	—	65	150	16	ZDMT08T208L○	ZPMT09T208R○	TSW-2250	A-07SD
SECML2021S20	●			20	21	—	65	150	20	ZDMT100308L○	ZCMT100308R○	ESW-206	A-08SD
SECML2121S20	●			21	21	—	35	150	20	ZDMT100308L○	ZCMT100308R○	ESW-206	A-08SD
SECML2427S25	●	1	3	24	27	—	70	180	25	ZDMT13T3○○L○	ZPMT13T3○○R○	DSW-307	A-10
SECML2527S25	●			25	27	—	70	180	25	ZDMT13T3○○L○	ZPMT13T3○○R○	DSW-307	A-10
SECML2627S25	●			26	27	—	40	180	25	ZDMT13T3○○L○	ZPMT13T3○○R○	DSW-307	A-10
SECML3234S32	●			32	34.5	—	80	190	32	ZPMT1604○○L○	ZPMT1604○○R○	TSW-408	A-15
SECML3334S32	●			33	34.5	—	50	190	32	ZPMT1604○○L○	ZPMT1604○○R○	TSW-408	A-15

注) 1. ホルダにチップは組込んでありません。

2. コーナR3.0、R3.2付きチップを使用する場合は、本体先端部コーナにR1.5またはC1.2mmを追加加工してください。

Note) 1. All cutters are supplied without inserts.

2. Attention to use 3.0mm or 3.2mm corner radius. Body must be modified to 1.5mm radius or 1.2mm chamfer at corner.

切削条件 Cutting conditions 17~21ページ

● : メーカー在庫 Standard stock items

○ : 近日在庫 Soon to be stocked

○ : 在庫がなくなり次第廃番 Soon to be deleted

Super End-Chipper スーパーエンドチッパー

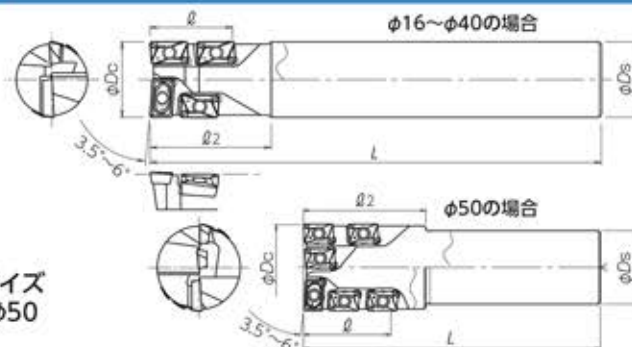
Indexable End Mill SEC type

SEC
Super End-Chipper

SEC形 (ロングタイプ) Long type



大型サイズ
φ40、φ50



形番 Cat. No.	在庫 Stock	使用チップ数 No. of inserts		寸法(mm) Dimensions						対応チップ Inserts		部品 Parts	
		先端刃 Central	外周刃 Peripheral	φDc	ℓ	ℓ1	ℓ2	L	φDs	先端刃 Central	外周刃 Peripheral	クランプねじ Clamp Screw	レンチ Wrench
SECL1616S15	●			16	16	—	30	180	15	ZDMT08T208LO	ZPMT09T208RO	TSW-2250	A-07SD
SECL1616S16	●			16	16	—	75	180	16	ZDMT08T208LO	ZPMT09T208RO	TSW-2250	A-07SD
SECL2021S20	●			20	21	—	75	185	20	ZDMT100308LO	ZCMT100308RO	ESW-206	A-08SD
SECL2121S20	●			21	21	—	35	185	20	ZDMT100308LO	ZCMT100308RO	ESW-206	A-08SD
SECL2427S25	●			24	27	—	75	220	25	ZDMT13T300LO	ZPMT13T300RO	DSW-307	A-10
SECL2527S25	●	1	3	25	27	—	75	220	25	ZDMT13T300LO	ZPMT13T300RO	DSW-307	A-10
SECL2627S25	●			26	27	—	40	220	25	ZDMT13T300LO	ZPMT13T300RO	DSW-307	A-10
SECL3034S32	●			30	34.5	—	100	180	32	ZPMT150408LO	ZPMT160408RO	TSW-408	A-15
SECL3234S32	●			32	34.5	—	90	230	32	ZPMT160400LO	ZPMT160400RO	TSW-408	A-15
SECL3334S32	●			33	34.5	—	50	230	32	ZPMT160400LO	ZPMT160400RO	TSW-408	A-15
SECL3540S32	●			35	40	—	60	230	32	ZPMT180500L	ZPMT170500R	DSW-4510H	A-20SD
SECL4040S32	●			40	40	—	60	240	32	ZPMT200500L	ZPMT170500R	DSW-4510H	A-20SD
SECL5050S42	●	1	5	50	50	—	70	250	42	ZPMT180500L	ZPMT170500R	DSW-4510H	A-20SD

注) 1. ホルダにチップは組込んでありません。

2. コーナR3.0、R3.2付きチップを使用する場合は、本体先端部コーナにR1.5またはC1.2mmを追加加工してください。

Note) 1. All cutters are supplied without inserts.

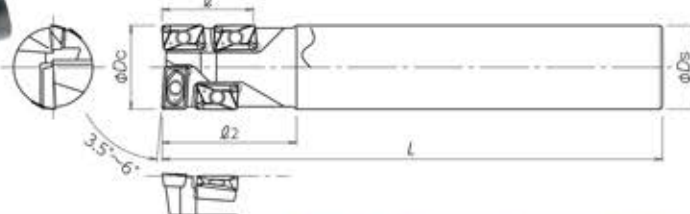
2. Attention to use 3.0mm or 3.2mm corner radius; Body must be modified to 1.5mm radius or 1.2mm chamfer at corner.

切削条件 Cutting conditions 14~21ページ

クランプねじ形番 Clamp screw	推奨トルク(N·m) Recommended torque
TSW-2250	0.6
ESW-206	0.9
DSW-307	1.4
TSW-408	3.1
DSW-4510H	6.0

SEC
Super End-Chipper

SEC形 (エクストラロングタイプ) Extra Long type



形番 Cat. No.	在庫 Stock	使用チップ数 No. of inserts		寸法(mm) Dimensions						対応チップ Inserts		部品 Parts	
		先端刃 Central	外周刃 Peripheral	φDc	ℓ	ℓ1	ℓ2	L	φDs	先端刃 Central	外周刃 Peripheral	クランプねじ Clamp Screw	レンチ Wrench
SECEL2627S25	●			26	27	—	40	250	25	ZDMT13T300LO	ZPMT13T300RO	DSW-307	A-10
SECXL2627S25	●	1	3	26	27	—	40	300	25	ZDMT13T300LO	ZPMT13T300RO	DSW-307	A-10
SECEL3334S32	●			33	34.5	—	50	300	32	ZPMT160400LO	ZPMT160400RO	TSW-408	A-15
SECXL3334S32	●			33	34.5	—	50	350	32	ZPMT160400LO	ZPMT160400RO	TSW-408	A-15

注) 1. ホルダにチップは組込んでありません。

2. コーナR3.0、R3.2付きチップを使用する場合は、本体先端部コーナにR1.5またはC1.2mmを追加加工してください。

Note) 1. All cutters are supplied without inserts.

2. Attention to use 3.0mm or 3.2mm corner radius; Body must be modified to 1.5mm radius or 1.2mm chamfer at corner.

切削条件 Cutting conditions 17~18, 21ページ

クランプねじ形番 Clamp screw	推奨トルク(N·m) Recommended torque
DSW-307	1.4
TSW-408	3.1

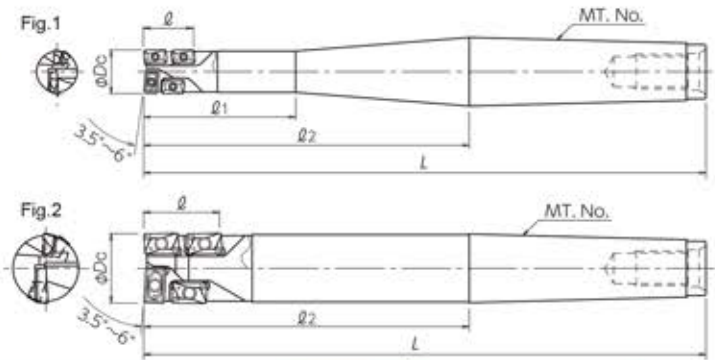
● : メーカー在庫品 Standard stock items

○ : 近日在庫品 Soon to be stocked

○ : 在庫がなくなり次第廃番 Soon to be deleted

SEC Super End-Chipper

SEC形 (MTシャンク形) MT Shank type



形番 Cat. No.	在庫 Stock	使用チップ数 No. of inserts		寸法(mm) Dimensions					ϕD_s MT. No.	対応チップ Inserts		部品 Parts		Fig.
		先端刃 Central	外周刃 Peripheral	ϕD_c	ℓ	ℓ_1	ℓ_2	L		先端刃 Central	外周刃 Peripheral	クランプねじ Clamp Screw	レンチ Wrench	
SEC-20150-MT4	●			20	21	70	150	259	MT4	ZDMT100308LO	ZCMT100308RO	ESW-206	A-08SD	1
SEC-25120-MT4	●	1	3	25	27	—	120	229	MT4	ZDMT13T3OOL	ZPMT13T3OOR	DSW-307	A-10	2
SEC-32150-MT4	●			32	34.5	—	150	259	MT4	ZPMT1604OOL	ZPMT1604OOR	TSW-408	A-15	2

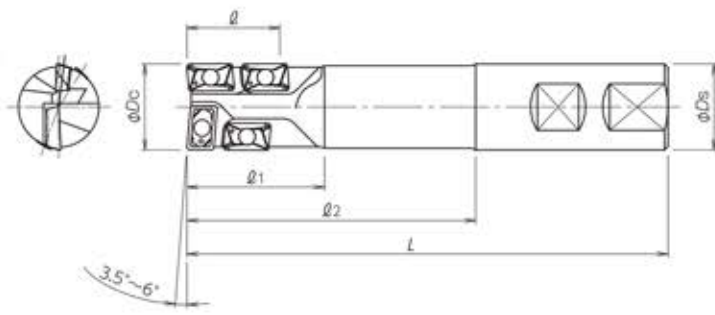
注) 1. ホルダにチップは相込んでありません。
 2. コーナR3.0, R3.2付きチップを使用する場合は、本体先端部コーナにR1.5またはC1.2mmを追加加工してください。
 Note) 1. All cutters are supplied without inserts.
 2. Attention to use 3.0mm or 3.2mm corner radius; Body must be modified to 1.5mm radius or 1.2mm chamfer at corner.

切削条件 Cutting conditions 17~19ページ

クランプねじ形番 Clamp screw	推奨トルク(N·m) Recommended torque
ESW-206	0.9
DSW-307	1.4
TSW-408	3.1

SEC Super End-Chipper

SEC形 (ウェルドンシャンク形) Weldon shank type



形番 Cat. No.	在庫 Stock	使用チップ数 No. of inserts		寸法(mm) Dimensions					ϕD_s	対応チップ Inserts		部品 Parts	
		先端刃 Central	外周刃 Peripheral	ϕD_c	ℓ	ℓ_1	ℓ_2	L		先端刃 Central	外周刃 Peripheral	クランプねじ Clamp Screw	レンチ Wrench
SEC-25040-W25	●			25	27	40	84	140	25	ZDMT13T3OOL	ZPMT13T3OOR	DSW-307	A-10
SEC-25075-W25	●			25	27	75	164	220	25	ZDMT13T3OOL	ZPMT13T3OOR	DSW-307	A-10
SEC-32050-W32	●	1	3	32	34.5	50	90	150	32	ZPMT1604OOL	ZPMT1604OOR	TSW-408	A-15
SEC-32090-W32	●			32	34.5	90	170	230	32	ZPMT1604OOL	ZPMT1604OOR	TSW-408	A-15

注) 1. ホルダにチップは相込んでありません。
 2. コーナR3.0, R3.2付きチップを使用する場合は、本体先端部コーナにR1.5またはC1.2mmを追加加工してください。
 Note) 1. All cutters are supplied without inserts.
 2. Attention to use 3.0mm or 3.2mm corner radius; Body must be modified to 1.5mm radius or 1.2mm chamfer at corner.

切削条件 Cutting conditions 17~18ページ

クランプねじ形番 Clamp screw	推奨トルク(N·m) Recommended torque
DSW-307	1.4
TSW-408	3.1

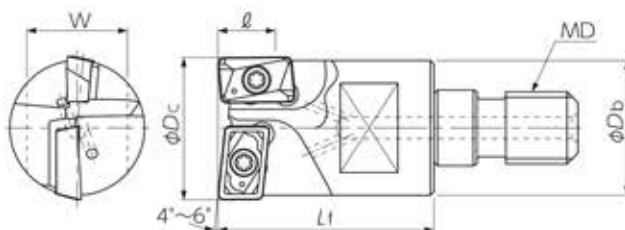
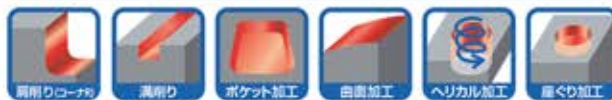
Super End-Chipper スーパーエンドチッパー Indexable End Mill SEC type

MEC
TYPE

スーパーエンドチッパー モジュラーヘッド

Modular head MEC type

クーラント穴付き Through coolant hole



形番 Cat. No.	在庫 Stock	刃数 No. of inserts	寸法(mm) Dimensions						対応チップ Applicable inserts	部品 Parts	
			phi Dc	l	Lf	phi Db	MD	W		クランプねじ Clamp screw	レンチ Wrench
MEC-2016-M8	●	2	16	8	23	14.8	M8	12	先端刃: ZDMT08T208L 外周刃: ZPMT09T208R	TSW-2250	A-07SD
MEC-2020-M10	●	2	20	9	30	18.7	M10	14	先端刃: ZDMT100308L 外周刃: ZCMT100308R	ESW-206	A-08SD
MEC-2021-M10	●	2	21	9	30	19.6	M10	14		ESW-206	A-08SD
MEC-2024-M12	●	2	24	12.5	35	22.2	M12	17		DSW-307	A-10
MEC-2025-M12	●	2	25	12.5	35	23.2	M12	17	先端刃: ZDMT13T300L 外周刃: ZPMT13T300R	DSW-307	A-10
MEC-2026-M12	●	2	26	12.5	35	24.1	M12	17		DSW-307	A-10
MEC-2030-M16	●	2	30	15	43	28.2	M16	22	先端刃: ZPMT150408L 外周刃: ZPMT160408R	TSW-408	A-15
MEC-2032-M16	●	2	32	15	43	30.2	M16	22	先端刃: ZPMT160400L 外周刃: ZPMT160400R	TSW-408	A-15
MEC-2033-M16	●	2	33	15	43	31	M16	22		TSW-408	A-15
MEC-2035-M16	●	2	35	15.5	43	32	M16	26	先端刃: ZPMT180500L 外周刃: ZPMT170500R	DSW-4510H	A-20SD

- 注) 1. ホルダにチップは組み込んでありません。別途お求めください。
2. コーナR3.0, R3.2付きチップを使用する場合は、本体先端部コーナにR1.5またはC1.2mmを過加工してください。
3. モジュラーヘッドの推奨締め付けトルクはP.6をご参照ください。

Note) 1. All cutters are supplied without inserts.

2. Attention to use 3.0mm or 3.2mm corner radius; Body must be modified to 1.5mm radius or 1.2mm chamfer at corner.
3. Please see page 6 for recommended tightening torque.

アーバ Arbor 7~11ページ

切削条件 Cutting conditions 22ページ

クランプねじ形番 Clamp screw	推奨トルク(N・m) Recommended torque
TSW-2250	0.6
ESW-206	0.9
DSW-307	1.4
TSW-408	3.1
DSW-4510H	6.0